

FACF KAPSELFÜLLER REIHE PRODUKTDATENBLATT

Anwendung

Die automatischen Kapselfüllmaschinen der FACF-Baureihe erfüllen die Anforderungen von Herstellern, die große Mengen an Kapseln schnell, genau und wirtschaftlich effizient füllen müssen. Sie wurden entwickelt, um die Hygiene- und Genauigkeitsstandards zu erfüllen, die sie für den Einsatz in pharmazeutischen, Lebensmittel-, chemischen und ähnlichen Anwendungen geeignet machen. Da sie vollständig automatisiert sind, erfordern sie eine minimale menschliche Aufsicht, während einfache Steuerungen ein schnelles Bedienertraining ermöglichen. Zusammen mit ihrer hohen Effizienz und genauen Dosierung führt dies zu niedrigen Kosten pro Einheit, was einen wichtigen Wettbewerbsvorteil bietet.

Eigenschaften

Diese automatisierten Kapselfüller vereinen eine sorgfältige Konstruktion, fortschrittliche Technik und hochwertige Komponenten für außergewöhnliche Sicherheit des Bedieners und Zuverlässigkeit. Ein LCD-Display, japanische Präzisionslager, vollständig geschlossene Dosierstationen, ein großes Kurvengetriebe und ein Vakuumsystem zur Kapselpositionierung tragen zu ihrer Genauigkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit bei..

- LCD-Touchscreen-Panel für einfache Bedienung und vollständige Kontrolle
- Vakuumsystem zur Kapselpositionierung für mehr als 99% Genauigkeit
- Einfache Reinigung mit herausnehmbarem Pulverbehälter
- Einfaches Einstellen von Füllgewicht, Geschwindigkeitsauswahl und Kapsellängeneinstellung
- CE-geprüftes elektrisches Gerätesteuerungssystem
- Einfacher Zugang für schnelle Wartung und Austausch von Teilen
- Vollständig geschlossene Dosierstationen zur Sicherheit und zur Vermeidung von Kontaminationen mit durchsichtiger organischer Schutzglasscheibe zur sicheren Überwachung der Produktion
- Großes Kurvengetriebe für reibungsloses und zuverlässiges Laufen
- Japanische Präzisionslager für höchste Betriebseffizienz

	<u> </u>					
Maschinenmodell	FACF-400	FACF-600	FACF-800	FACF-900	FACF- 1000	FACF-1200
Max. Ausgabe/Stunde						
Kapselgröße	00#-5#	00#-5#	00#-5#	00#-5#	00#-5#	00#-5#
Kraft	380 V 50 Hz 3,7 kW	380 V 50 Hz 3,7 kW	380 V 50 Hz 3,7 kW	380/220 V 50/60 Hz 6 kW	380/220 V 50/60 Hz 6 kW	380/220 V 50/60 Hz 6 kW
Vakuum	30m3/h-0,02-0,05 MPa	30m3/h-0,02-0,05 MPa	30m3/h-0,02- 0,05 MPa	30m3/h-0,02- 0,05 MPa	30m3/h-0,02- 0,05 MPa	30m3/h-0,02- 0,05 MPa
Geräuschpegel (dB)	weniger als 75	weniger als 75	weniger als 75	weniger als 75	weniger als 75	weniger als 75
Abmessungen (mm)	920x800x1900	920x800x1900	920x800x1900	800x1000x1800	800x1000x1800	800×1000×1800
Nettogewicht (kg)	800	800	800	900	900	900
Staubabsaugung	300m3/h 2x10 P5a	300m3/h 2x10 P5a	300m3/h 2x 10P5a	300m3/h 2x 10P5a	300m3/h 2x 10 P5a	300m3/h 2x 10 P5a