



DIE HSTP HOCHGESCHWINDIGKEITSTABLETTEN- PRESSE REIHE

Anwendung

Die HSTP-Rotationstablettenpressen wurden entwickelt, um die Anforderungen der wichtigsten Hersteller in der pharmazeutischen, chemischen und verwandten Industrie zu erfüllen. Sie verwenden leistungsstarke Elektromotoren und zwischen 17 und 40 Schneidköpfen, um je nach Modell bis zu 260.000 Tabletten pro Stunde zu erreichen, und verfügen über eine Reihe fortschrittlicher Technologien, die beispiellose Qualität, niedrige Stückkosten und herausragende Effizienz bieten. Diese Maschinen sind schnell, sicher und äußerst zuverlässig und werden Benutzer ansprechen, die modernste Weiterentwicklungen in einem wettbewerbsfähigen Paket benötigen.

Eigenschaften

Diese Hochgeschwindigkeitspressen verwenden eine intuitive Touchscreen-LCD-Steuerung und mehrere Schneidköpfe, um hohe Produktionsraten zu erzielen. Eine Vorpressfunktion erhöht sowohl die Geschwindigkeit als auch die Qualität der Maschinenleistung, während ein Hauptpressdruck von bis zu 100 kN für herausragende Qualität sorgt. Ein Überdruckschutz schützt die Presse und ihre Werkzeuge, und ein automatisches Schmiersystem verkürzt die Wartungszeit und erhöht die Lebensdauer des Geräts. Eine Sicherheitsabschaltung und Warnhinweise bieten weiteren Schutz für Maschine und Bediener. Eine abgedichtete Kompressionskammer, eine Pulversauganlage, eine Zwangsbeschickung und eine Glasrevolverabschirmung gewährleisten außergewöhnliche Effizienz, Genauigkeit und Reinheit, schützen vor Kontamination und fördern die Sicherheit des Bedieners.

- Hochgeschwindigkeits-Tablettenproduktion mit 17 bis 40 Schneidköpfen, die bis zu 260.000 Stück / Stunde produzieren
- Intuitives Touchscreen-Bedienfeld für einfache Programmierung, Einstellung und Steuerung
- Vorpressfunktion mit bis zu 20 kN Druck und einem maximalen Hauptdruck von bis zu 100 kN
- Überdruck-Ausschaltmechanismus zur Vermeidung von Stanzschäden
- Automatisches Schmiersystem für effiziente Wartung und erhöhte Zuverlässigkeit
- Abgedichtete Kompressionskammer mit integrierter Pulverabsaugung reduziert das Kontaminationsrisiko, reduziert die Materialverschwendung und vermeidet Verstopfungen
- Glasrevolverchutz verbessert die Sicherheit des Bedieners und vermeidet Kreuzkontamination
- Zwangsbeschickung sorgt für eine genaue Dosierung und eine bessere Rohmaterialeffizienz
- Invertertechnologie für reduzierten Energieverbrauch, verbesserte Stabilität, bessere Kontrolle und weniger Lärm
- Sicherheitsabschaltmechanismus und Warnmeldungen werden ausgelöst, wenn Fehlerzustände auftreten, einschließlich loser Führungsschienen, loser Stempel oder Ölmangel

LFA Tablet Presses ist ein Handelsname von
LFA Machines Oxford LTD

Der gesamte Inhalt dieses Dokuments ist urheberrechtlich geschützt. ©

Spezifikationen

Name	HSTP-17	HSTP-26	HSTP-40
Anzahl der Stationen	17	26	40
Stanzstandard (EU-Standard)	BB	BB	BB
Max. Auswurf (Stück / h)	78.500	120.100	260.000
Max. Hauptkompressionskraft (kN)	100	100	100
Max. Vorkompressionskraft (kN)	16	16	20
Max. Tabletten-Durchmesser (mm)	22	10	13
Max. Fülltiefe (mm)	16	12	18
Max. Tablettenstärke (mm)	8	6	8
Hauptmotorleistung	5,5	5,5	9,5
Revolverdrehzahl (U / min)	77	77	108
Spannungsfrequenz	3-Phasen 380 V 50 Hz	3-Phasen 380 V 50 Hz	3-Phasen 380 V 50 Hz
Lärm dB (A)	1000 x 1200 x 1700	1000 x 1200 x 1700	780 x 860 x 1930
Gesamtgröße (mm) L x B x H	1250	1250	1650
Hauptgewicht (kg)	1250	1250	1650

LFA Tablet Presses ist ein Handelsname von
LFA Machines Oxford LTD

Der gesamte Inhalt dieses Dokuments ist urheberrechtlich geschützt. ©