



ELIMINADOR DE HUMEDAD GRADO ALIMENTARIO



LUBRICA Y PROTEGE DE LA CORROSIÓN



EL ELIMINADOR DE HUMEDAD DE GRADO ALIMENTARIO evita la corrosión y oxidación durante el almacenamiento, producción y transporte de metales ferrosos y no ferrosos. Expulsa la humedad y crea una película protectora. Penetra en piezas oxidadas y atascadas, lubricándolas.



CARACTERÍSTICAS

- NSF H2 (número de registro: 142299)
- Expulsa la humedad y crea una película protectora, especialmente útil después de limpiar el equipamiento
- Penetra en la corrosión y ayuda a aflojar piezas atascadas
- Lubrica sin dejar residuo pegajoso.
- Limpia de suciedad leve y contaminación.
- Crea una película protectora que evita las huellas
- Compatible con la mayoría de superficies pintadas, revestimientos, plásticos y gomas
- Cuenta con válvula de 360° (sistema de pulverización) para su uso en cualquier ángulo

APLICACIONES

- Almacenamiento de materiales y equipos
- Tratamiento postlimpieza
- Superficies mecanizadas
- Protección contra la corrosión
- Ligera lubricación

INSTRUCCIONES

- Para expulsar la humedad, pulverice sobre la superficie mojada o húmeda hasta expeler el líquido por completo.
- Rocíe generosamente para que el compuesto penetre en las piezas oxidadas. La total penetración puede requerir varias horas.
- El Eliminador de humedad puede retirarse con limpiadores de base disolvente, como el Desengrasante industrial de grado alimentario, o limpiadores de base acuosa, como Aquasafe de grado alimentario.
- No usar en equipamiento conectado a la red eléctrica. Usar en entornos bien ventilados.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto

: Transparen
te

Peso específico (@ 20 °C)	:	0,83
Punto de congelación	:	-50 °C
Punto de inflamabilidad (copa abierta)	:	78 °C
Viscosidad dinámica (@ 20 °C)	:	3,9 mPa.s
Grosor de película	:	2 x 10 ⁻⁶ m (@ 20 °C, tras 24 h de dispersión)
Cobertura máxima esperada	:	100 m ² /l. (@ 20 °C, tras 24 h de dispersión)
Disipación del disolvente (@ 20 °C, película fina)	:	2-4 h
Propiedades de la película (tras la evaporación del disolvente)		
Viscosidad dinámica (@ 20 °C)	:	64 mPa.s
Falex True Load Failure	:	8900 N (ASTM D 3233, Proc.A)
Resistencia niebla salina	:	65 h
Resistencia al calor	:	120 °C (150 °C poco tiempo)
Presentación	:	12 x 500 ml

ALMACENAMIENTO

El producto puede almacenarse a temperatura ambiente. Su caducidad es superior a 72 meses siempre que las condiciones de conservación sean las correctas. Los aerosoles siempre deben almacenarse a una temperatura inferior a 50 °C, alejados del calor directo y de las llamas.

SALUD Y SEGURIDAD

La hoja de salud y seguridad se encuentra disponible por separado.

SERVICIO TÉCNICO

CRC Industries UK Ltd proporciona servicio de soporte técnico y mantiene un programa continuo de investigación y desarrollo. Por ello, podemos ayudar a nuestros clientes a resolver las preguntas específicas sobre productos y las solicitudes de información técnica.

LEY DE DESCRIPCIÓN FRAUDULENTA DE 1967

LEY DE DESCRIPCIONES COMERCIALES DE 1968

La información contenida en esta publicación se basa en nuestra experiencia y en información obtenida de clientes. Existen multitud de factores que pueden afectar al uso y rendimiento de nuestros productos y que escapan a nuestro control y conocimiento, por lo cual no se proporciona garantía alguna, expresa o implícita. El usuario debe llevar a cabo sus propias pruebas para determinar la aplicabilidad de dicha información o la idoneidad de cualquier producto para un fin concreto. Las afirmaciones relativas al uso de los productos aquí descritas no deben interpretarse como recomendación para infringir patente alguna. No se asumirá ninguna responsabilidad por infracciones surgidas de dicho uso.

CRC Industries UK Ltd, Ambersil House, Wylds Road, Bridgwater,
Somerset, TA6 4DD

Tel: +44 (0) 1278 727200
Fax: +44 (0) 1278 425644

Web: www.ambersil.com
E-mail: info.uk@ambersil.com

Creado: junio de 2009

Modificado: mayo de 2015 V1.1