

VH PULVERMISCHER REIHE PRODUKTDATENBLATT

Anwendung

Die Mischer der VH-Baureihe erreichen eine gründliche Kombination von trockenen pulverförmigen oder körnigen Materialien für den Einsatz in der Pharma-, Lebensmittel-, Chemie und Keramikindustrie sowie in anderen Industrien.

Eigenschaften

Die asymmetrischen Mischrohre der VH-Reihe und die sorgfältig strukturierte Agitation gewährleisten ein gründliches und effektives Mischen ohne Totpunkte und bieten die zuverlässige Integration von Trockensubstanzen, die für die modernen industriellen Prozesse von entscheidender Bedeutung ist. Das polierte Edelstahl-Interieur in allen VH-Mischern ermöglicht eine gründliche Reinigung, um Kreuzkontaminationen zwischen Chargen zu vermeiden, während ihre robusten Motoren für einen leisen, zuverlässigen Betrieb bei minimaler Wartung sorgen. Einfache Bedienungselemente bedeuten, dass die VH-Betriebsreihe praktisch kein Training erfordert.

- Kombinieren Sie effektiv trockene Pulver von nahezu jeder Maschenweite
- Asymmetrische Mischrohre vermeiden Totpunkte und sorgen für eine gute Durchmischung
- Sichern Sie die ernährungsphysiologische oder chemische Wirksamkeit Ihrer Produkte
- Zeitgesteuerter oder kontinuierlicher Betrieb mit automatischer Abschaltung am Ende der Arbeit
- Einfach zu reinigende polierte Edelstahlrohre für Langlebigkeit und Hygiene
- Einfache Bedienung und Steuerung
- Robuste Motoren für den Schwerlastbereich
- Kompakte, platzsparende Designs mit geringer Stellfläche
- Reihe bietet eine breite Palette von Kapazitäten für jede Anforderung
- Hocheffizient
- Geräuscharm

Spezifikationen

MODELL	Trom- melkapazität (l)	Zufuhrvolu- men (I)	Zufuhrge- wicht (kg)	Agitations- geschwin- diigkeit (r/ min)	Mischzeit (min)	Motorleis- tung (kW)
VH8	8	0,4	2.5	60	6-8	0,25
VH14	14	0,4	4	46	6-8	0,37
VH100	100	0,4	28	15	6-8	1,1
VH150	150	0,4	50	15	6-8	1,1
VH200	200	0,4	55	12	6-8	1,5
VH300	300	0,4	80	12	6-10	1,5
VH500	500	0,4	140	12	6-10	2,2